

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Владимирской области
«Петушинский промышленно-гуманитарный колледж»
(ГБПОУ ВО «ППГК»)

Работодатель:
ООО «Сантехмонтаж»

Ю. А. Трунов
«31» августа 2016г.

Утверждаю:
И.о. директора ГБПОУ ВО «ППГК»

С.П. Стовпник
«31» августа 2016г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Производственная практика по ПМ.02.

Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов,
чугунов во всех пространственных положениях.

Для профессии 15.01.05. «Сварщик» (электросварочные и газосварочные)

2016г.

Рабочая программа производственной практики разработаны в соответствии со следующими нормативными документами:

1. Федеральный государственный стандарт по профессии 15.01.05. Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.08.2013г. № 842.
2. На основании приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.09.2013г. №291 « Об утверждении Положения об учебной и производственной практике студентов, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован в Минюсте РФ 14.06. 2013г. регистрационный № 28785).
3. Положение об учебной, производственной, преддипломной практики в ГБПОУ ВО «ППГК».
4. Рабочий учебный план по профессии 15.01.05.«Сварщик»(электросварочные и газосварочные) утвержден приказом директора колледжа.

Разработчик: ГБПОУ ВО «Петушинский промышленно-гуманитарный колледж»

Скотнова Елена Владимировна

Рабочая программа рассмотрена и рекомендована к применению на заседании методической комиссии профессионального цикла протокол № 1. 31.08.2016г.

Рассмотрено:

На заседании предметно-цикловой комиссии

Преподавателей профессионального цикла и

Мастеров производственного обучения

Протокол № 1 от «31» августа 2016г.

Председатель ПЦК  М.В. Лыкова

АННОТАЦИЯ
рабочей программы
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПО ПМ.02 СВАРКА И РЕЗКА ДЕТАЛЕЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ СТАЛЕЙ,
ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ИХ СПЛАВОВ, ЧУГУНОВ ВО ВСЕХ
ПРОСТРАНСТВЕННЫХ ПОЛОЖЕНИЯХ

Рабочая программа производственной практики по ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик

Рабочая программа производственной практики по ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях направлена на овладение обучающимися профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

ПК 2.1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

ПК 2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 2.6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

В результате прохождения производственной практики по видам деятельности обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- выполнения газовой сварки средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных и простых деталей из цветных металлов и сплавов;
- выполнения ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;
- выполнения автоматической и механизированной сварки с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей;
- выполнения кислородной, воздушно-плазменной резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации;
- чтения чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций;
- организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда;

уметь:

- выполнять технологические приемы ручной дуговой, плазменной и газовой сварки, автоматической и полуавтоматической сварки с использованием плазмотрона деталей, узлов, конструкций и трубопроводов различной сложности из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях шва;
- выполнять автоматическую сварку ответственных сложных строительных и технологических конструкций, работающих в сложных условиях;
- выполнять автоматическую сварку в среде защитных газов неплавящимся электродом горячекантных полос из цветных металлов и сплавов под руководством электросварщика более высокой квалификации;
- выполнять автоматическую микроплазменную сварку;
- выполнять ручную кислородную, плазменную и газовую прямолинейную и фигурную резку и резку бензорезательными и керосинорезательными аппаратами на переносных, стационарных и плазморезательных машинах деталей разной сложности из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке;
- производить кислородно-флюсовую резку деталей из высокохромистых и хромистоникелевых сталей и чугуна;
- выполнять кислородную резку судовых объектов на плаву;
- выполнять ручное электродуговое воздушное строгание разной сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях;
- производить предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима;
- устанавливать режимы сварки по заданным параметрам;
- экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием;
- соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности;
- читать рабочие чертежи сварных металлоконструкций различной сложности; знать:
 - устройство обслуживаемых электросварочных и плазморезательных машин, газосварочной аппаратуры, автоматов, полуавтоматов, плазмотронов и источников питания;
 - свойства и назначение сварочных материалов, правила их выбора;
 - марки и типы электродов;
 - правила установки режимов сварки по заданным параметрам;
 - особенности сварки и электродугового строгания на переменном и постоянном токе;
 - технологию сварки изделий в камерах с контролируемой атмосферой;
 - основы электротехники в пределах выполняемой работы;
 - методы получения и хранения наиболее распространенных газов, используемых при газовой сварке;
 - процесс газовой резки легированной стали;
 - режим резки и расхода газов при кислородной и газоэлектрической резке;
 - правила чтения чертежей сварных пространственных конструкций, свариваемых сборочных единиц и механизмов;
 - технологию изготовления сварных типовых машиностроительных деталей и конструкций;
 - материалы и нормативные документы на изготовление и монтаж сварных конструкций;
 - сущность технологичности сварных деталей и конструкций;
 - требования к организации рабочего места и безопасности выполнения сварочных работ.

Производственная практика проводится на основании договоров и соглашений с предприятиями и организациями по профилю профессии.

Характер проведения производственной практики - концентрированно.

Место профессионального модуля в структуре ППКРС

Производственная практика относится к профессиональному циклу программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) и направлена на формирование практических навыков сварки и резки деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.